

Producto epóxico 100% sólido de dos componentes. Formulado con resinas epóxica curadas con aminas ciclo alifáticas aductada que le confieren excelentes propiedades de resistencia química . Sistema de baja viscosidad que le permite ser aplicado con equipo airless a altos espesores sin presentar problemas de descuelgue. Producto presenta una excelente adherencia al acero y hormigón, como también una excelente resistencia a la abrasión e impacto. Producto especialmente diseñado para la aplicación en recintos confinados o en sectores donde se encuentre prohibido el uso de productos base solvente. Producto de bajo VOC y bajo olor. El Epomax Ultra 100 Blanco, una vez curado completo 7 días a 25°C, LCPE0900B, Esta validado para contacto con agua Potable, bajo normativa NCh. 409/2005, según Informes 1594701 / 1594702 Del Dituc, Laboratorio Acreditado por INN, Acreditacion LE 150.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Recubrimiento Epoxico 100% sólidos de dos componentes.

USO RECOMENDADO

Producto especialmente diseñado para ser aplicado sobre estructuras de hormigón y acero expuestas a ambientes donde se requiere una alta resistencia química y mecánica. Pintado de central hidroelectrica, pintado de plantas de celulosa, minería e industria, interior de estanques de combustibles en plantas Petroquimicas y/o Refinerias de Petroleo, Plantas de tratamiento de aguas servidas, obras Portuarias, Pintado interior y exterior de cañerías; entre otros usos. Producto expuesto al exterior se decolora, atiza y pierde el brillo. Producto no recomendado para estar expuesto al exterior. En caso de ser aplicado para Contacto con Agua Potable, consultar al departamento de Asesoría Técnica de Renner para las recomendaciones de tiempo de curado y limpieza antes de la puesta en servicio, La limpieza debe hacerse con agua dulce caliente a una presión de aproximadamente 60 Bares. Esta limpieza no debe realizarse antes del tiempo de curado mínimo, según la tabla de tiempos de secado, para que el producto tenga una resistencia adecuada al agua.

INFORMACIONES TÉCNICAS

COLOR	A pedido	
BRILLO	Brillante	
PESO ESPECÍFICO	1,60 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475 (Puede variar según color)
SOLIDOS POR VOLUMEN	100%	Conforme ISO 3233 (Puede variar según color)
DUREZA SHORE D	80	Conforme ASTM 2240
ABRASIÓN TABER	< 25 mg	Conforme ASTM D 4060
ADHERENCIA (kg/cm²)	>30	Conforme ASTM 4541
FINEZA	6H	
TRANSMISION VAPOR DE AGUA, perms/pulg	0.00015	
PODER DE CUBRIENTE	> 250 micras	
FLEXIBILIDAD (% , 75 μ)	3, após tiempo de secado completo	Conforme ASTM D 522
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	90° C continuo 120° C intermitente	Calor seco
RESISTENCIA QUÍMICA	INMERSION A TEMPERATURA AMBIENTE	
	COMBUSTIBLE DIESEL	RECOMENDADO
	PETROLEO(CRUDO)	RECOMENDADO
	PETROLEO REFINADO	RECOMENDADO
	GASOLINAS AROMATICAS	RECOMENDADO
RELACION DE MEZCLA	Volume	
	Comp. A	4.0
	Comp. B	1.0
DESCUELGUE, min	800μ	Conforme ASTM D 4400
POT LIFE	45 minutos	



TIEMPO DE INDUCCIÓN(min, 20°C)	Máx 5 min	Conforme ISO 9514	
RENDIMIENTO TEÓRICO	2.5 m ² /l		
ESPESOR HUMEDO	400 micrones por capa sin descuelgue		
ESPESOR SECO	400 micrones		
TIEMPO DE SECADO, para 400 µm		10°C	25°C
	Tacto	4 horas	2 horas
	Manipulación	24 horas	7 horas
	Completo	10 días	7 días
	Repintado	4 h mín. 48 h máx.	1 h mín. 24 h máx.
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura	Deberá estar entre 10 a 30°C	
	Humedad Relativa	Entre 30 a 85%	
	Punto de Rocío	Mínimo 3°C bajo la temperatura del sustrato	
	Diluyente	Diluyente Epoxico Renner.	
DATOS DE APLICACIÓN	Brocha	Método recomendado solamente para retoques y refuerzos.	
	Rodillo	Método recomendado solamente para retoques y refuerzos.	
	AirLess	De requerirse diluir un 5% máximo. Utilizar boquillas de tamaño entre 19 a 25 y presión en la bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).	
Preparación de la Superficie	Directo sobre acero al carbono	La superficie debe encontrarse libre de polvo, grasa, aceite y todo material extraño que impida una buena adherencia. El producto por ser recomendado en ambientes agresivos y altos espesores, requiere de una mínima preparación de superficie que asegure el buen comportamiento del sistema. SSPC SP6 - SP10 - Perfil de Rugosidad 2 - 3 mils	
	Primer recomendado	Para el caso de aplicar sobre concreto, este debe estar completamente fraguado mínimo 28 días, a 25°C. La superficie debe estar libre de membranas de fraguado de lo contrario eliminar por medios abrasivos o químicos. Sobre concreto aplicar este mismo producto diluido al 40%, o Primer como el Eco Sel 997, Epomax 100 Incoloro o el Barniz Epomar HB. Para el caso sobre sustrato metalico, aplicar directamente el producto previa limpieza del sustrato. En situaciones particulares, consultar al Departamento de Asesoría Técnica de Renner Coatings Chile. SPA.	
	Pintura ya existente	Al aplicar sobre primer considerar los tiempos mínimos y máximos de repintado que se señalan en las Fichas Técnicas, de todas maneras la superficie del primer debe estar libre de humedad y exenta de grasas, polvo y todo tipo de suciedad	
	Terminación recomendada	Rethane HS 650, Rethane HB 555, Rethane PE.	
EMBALAJE	Producto disponible en: KIT galón con 3,7 litros, y KIT Tineta 18.5 litros mezcla, BASE +CATALIZADOR.		



TIEMPO DE VIDA UTIL	12 meses a contar de la fecha de fabricación.
NÚMERO ONU	No Aplica (Producto No Peligroso)
NÚMERO DE RIESGO	No Aplica (Producto No Peligroso)

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía de acuerdo con espesor aplicado, método y técnica de aplicación, tipo y rugosidad del sustrato y condiciones ambientales.
2. Los valores informados para los ensayos de peso específico y viscosidad fueron obtenidos en laboratorio a una temperatura de 20°C. Con temperaturas diferentes de la mencionada, los valores sufren naturalmente alteraciones significativas.
3. Los recubrimientos a base de resina epoxi tienen características propias. La película está sujeta a cambios de color, brillo, calcinación y / o manchado cuando expuestos al intemperismo. Estas características inherentes a los recubrimientos epoxídicos se potencian cuando tales productos están expuestos a ambientes a intemperie sujetos a condensación, humedad alta e incidencia de rayos UV antes del tiempo de curado especificado. Es importante resaltar que estos cambios son sólo estéticos, no comprometiendo el rendimiento de los revestimientos.
- 4- Si es para contacto en agua potable se debe aplicar al menos 2 capas siguiendo las recomendaciones de tiempo de repintado y curado total tras la aplicación de la última capa.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso o manejo inadecuado de este producto puede ser peligroso para su salud y provocar fuego o una explosión. No lo use antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños o lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar el producto en ambientes cerrados, con buena ventilación y a una temperatura máxima de 40°C. No exponer directamente a los rayos solares.
3. Inflamabilidad: Producto NO inflamable. Mantenga alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, manteniendo buena ventilación durante la aplicación y el tiempo de secado.
5. Manipulación: Evitar contacto con la piel y los ojos, utilizando guantes, antiparras, ropa adecuada, máscaras y cremas protectoras. No comer ni beber dentro del local de aplicación. Mantener alejado del contacto de niños y animales.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar con abundante agua y limpiar con jabón neutro.
3. Derrames: Aislar el área y no fumar. En caso que el derrame sea grande y en área confinada, utilice protección respiratoria. Evite inhalar los vapores. Contener el derrame con arena y transferir el líquido y el sólido de contención en embalajes separados, a fin de proceder con su descarte según legislación vigente.
4. Incendio: Proteger los recipientes no averiados con agua en forma de neblina. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico.
5. Salpicadura a los ojos: Lávelos inmediatamente con agua limpia corriente (por un mínimo 10 minutos) y recurra a atención médica de inmediato.

HT CH-20
Revisión 1/2024

EPOMAX ULTRA 100
Componente A: LCPE0900B
Componente B: LCPE0000B



IMPORTANTE: Para mayor información consulte la HDS - hoja de datos de seguridad del producto químico.
