

**BT 0587**

REVISIÓN: 04/2015

Cumple Norma: ST-0210

AWWA C210\_07

SABESP NTS 036

**Oxibond DHS 907**

Componente A: 907.9100

Componente B: 870.1253



Oxibond DHS 907 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan excelente resistencia física y mecánica, además de ser resistente a la protección catódica y ser *edge retentive*, de alta retención de bordes. El producto puede ser aplicado a alta espesor y tiene características de *surface tolerant*. Tiene un bajo contenido de disolventes orgánicos (*low VOC*). Puede ser formulada con pigmentos orgánicos, libres de metales pesados (IMP).

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****TIPO**

Revestimiento de doble función a base de resina epoxi modificada, de dos componentes.

**MODO DE EMPLEO**

Como recubrimiento de grandes estructuras, *offshore*, tanques y tuberías (internos y externos), diversos equipos industriales, especialmente en las industrias de pulpa y papel. También se utiliza para las planchas de cubierta, *boottop*, superestructura, brazolas, tapas de escotilla, en accesorios generales y equipos que están sujetos a las zonas de oscilación de las mareas (*splash zone*).

**INFORMACIÓN TÉCNICA**

<b>COLOR</b>	Blanco	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.	
<b>TEXTURA</b>	Brillante		
<b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b>	85% ± 3	De acuerdo con ISO 3233	
<b>PESO POR LITRO</b>	1,500 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475	
<b>VOC</b>	143 g/l	Este valor puede variar según el color	
<b>PUNTO DE INFLAMABILIDAD</b>	35°C		

RELACIÓN DE MEZCLA	Peso		Volumen	
	<b>Comp. A</b>	100,0	4,0	
<b>Comp. B</b>	17,0	1,0		

<b>VIDA ÚTIL DE MEZCLA (25°C)</b>	90 min
<b>TIEMPO DE INDUCCIÓN</b>	15 min
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	3,40 m <sup>2</sup> /l para 250 µm 0,85 m <sup>2</sup> /l para 1000 µm
<b>ESPESOR HÚMEDO</b>	294 a 1176 µm
<b>ESPESOR SECO</b>	250 a 1000 µm
<b>TIEMPO DE SECADO, para 250 µm</b>	25°C

	25°C	
	Mínimo	Máximo
<b>Tacto</b>		2 h
<b>Manejo</b>		6 h
<b>Repintado</b>	6 h	72 h

<b>CONDICIONES AMBIENTALES</b>	<b>Temperatura</b>	Debe estar entre 0 y 40°C.
	<b>Humedad</b>	Entre 30 y 85%
	<b>Punto de rocío</b>	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío
	<b>Diluyente</b>	420.0000

<b>Trincha</b>	No hay necesidad de diluir. Método recomendado sólo para retoque y soldadura de refuerzo y los bordes afilados.
<b>Rodillo</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produce formación de ampollas durante la aplicación.

**DATOS DE APLICACIÓN**

<b>Pistola convencional</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf/cm <sup>2</sup> (40 a 60 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 1,5 y 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).
<b>AirLess</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 23 y 29 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf/cm <sup>2</sup> (2000-2500 psi).

<b>PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>	<b>Directo sobre acero carbono</b>	Recomendado chorro abrasivo ISO 8501-1 St 3 (mínimo) a zonas sin inmersión (zona atmosférica) y Sa 2 (mínimo) para las áreas sumergidas . Se acepta el tratamiento St 3 para áreas pequeñas y reparaciones de pintura. Aplicable sobre superficies tratadas con chorro de agua a alta presión ( <i>Ultrahigh Pressure Water Jetting</i> ), es tolerante a las manchas de óxido ( <i>Flash Rusting</i> ) y la humedad residual en el sustrato , sin manchas o encharcamiento de agua. La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo, grasa y otros contaminantes.
	<b>Sobre acero galvanizado</b>	Realizar el tratamiento de esponja abrasiva.
	<b>Primer recomendado</b>	No Aplicable.
	<b>Pintura ya existente</b>	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar áreas con desplazamientos. Proceda lijado rapido, a seco, lijado con lixa 220 hasta ruptura del brillo.
	<b>Acabado recomendado</b>	No Aplicable.

**FECHA DE EXPIRACIÓN** 12 meses después de la fecha de fabricación.

**NÚMERO ONU** 1263

**NÚMERO DE RIESGO** 33

#### RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25°C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. Temperaturas bajas aumentan el tiempo de cura. Para temperaturas abajo de 10°C, consulte nuestro Departamento Técnico.
4. Si se supera el intervalo de repintado, llevar lijado suave. Para temperaturas superiores, el intervalo establecido se reducirá.
5. La capa de grosor máximo de este producto sólo se logrará airless. Si se emplean otros métodos de aplicación, se recomienda que un mayor número de capas para lograr el espesor deseado.

#### RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. **Almacenamiento:** Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. **Inflamabilidad:** Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. **Inhalación:** Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. **Manipulación:** Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

**BT 0587**

REVISIÓN: 04/2015

Cumple Norma: ST-0210

AWWA C210\_07

SABESP NTS 036

**Oxibond DHS 907**

Componente A: 907.9100

Componente B: 870.1253



---

**EN CASO DE ACCIDENTE**

---

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO<sub>2</sub>, espuma o polvo químico seco.
5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.

---