

Pintura base solvente de dos componentes formulado en base a resinas epoxicas y fenalcaminas que le ofrecen excelentes propiedades de velocidad de curado bajo condiciones adversas de temperatura y humedad. Además presenta muy buena adherencia, resistencia química y mecánica. Especialmente diseñado para ser usado como autoimprimante es decir se puede aplicar directo al acero. Producto presenta excelente adherencia a superficies a superficies con mínima preparación superficial. Producto puede ser aplicado a altos espesores sin presentar problemas de descuelgue. Producto recomendado como imprimante o capa intermedia.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Revestimiento epoxico base solvente, de alto contenido de sólidos.

USO RECOMENDADO

Pintado de estructuras metálicas expuestas en ambientes agresivos. Pintado de plantas mineras, pesqueras, papeleras, instalaciones portuarias, estanques de agua dulce y salada. Pintado de pisos de hormigón.

INFORMACIONES TÉCNICAS

COLOR	Según Cartilla RAL			
BRILLO	Satinada			
SOLIDOS POR VOLUMEN	72% ± 2	Conforme ISO 3233 (Puede variar según color)		
PESO ESPECÍFICO	1,60 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475 (Puede variar según color)		
PUNTO DE INFLAMACION	27°C			
FINEZA	4H	Conforme ASTM D 1210		
DESCUELGUE, min	600µ	Conforme ASTM D 4400		
ADHERENCIA (20°C, kg/cm²)	50	Conforme ASTM D 4541		
FLEXIBILIDAD (% , 50µ)	2, após tiempo de secado completo	Conforme ASTM D 522		
PODER DE CUBRIENTE	200			
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	90°C continuo (calor seco) 120°C intermitente			
RELACIÓN DE MEZCLA		Volume		
	Comp. A	4.0		
	Comp. B	1.0		
POT LIFE (horas, °20C)	3 horas	Conforme ISO 9514		
INDUCCIÓN, min	30 máx			
RENDIMIENTO TEÓRICO	4,8 m ² /l			
ESPESOR HUMEDO	209 µm			
ESPESOR SECO	150 µm			
TIEMPO DE SECADO, para 150 µm		10°C		25°C
		Mínimo	Máximo	Mínimo
	Tacto	3 h		90 min
	Manipulación	18 h		6 h
	Completo	14 días		7 días
	Repintado	10 h	10 días	4 h
				5 días
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura	Deberá estar entre 10 a 30°C		
	Humedad Relativa	Entre 30 a 85%		
	Punto de Rocío	Mínimo 3°C bajo la temperatura del sustrato		
	Diluyente	Epoxico Renner		
DATOS DE APLICACIÓN	Brocha	Método recomendado solamente para retoques y refuerzos.		
	Rodillo	Método recomendado solamente para retoques y refuerzos.		
	Pistola convencional	Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización 3,0 a 4,0 kgf/cm ² (40 a 60 psi). Para uso de tanque regular a presión interna entre 0,75 e 1,0 kgf/cm ² (10 a 15 psi). Dilución 15- 25%.		



AirLess Utilizar boquillas de tamaño entre 19 a 25 y presión en la bomba entre 140 e 175 kgf/cm² (2000 a 2500 psi). Dilución 5%.

PREPARACION DE SUPERFICIE

Directo sobre acero carbono Puede ser usado directo sobre el acero, previo limpieza de la superficie.

Pintura ya existente

Al aplicar sobre primer considerar los tiempos minimos y maximos de repintado que se señalan en las Fichas Técnicas, de todas maneras la superficie del primer debe estar libre de humedad y exenta de grasas, polvo y todo tipo de suciedad.

Primer recomendado

Utilizar como primer Anticorrosivo Epomar B cuando sea necesario. Seguir orientación de Ficha Técnica de cada producto para su aplicación, tiempo de repintado y preparación de la superficie.

Acabado recomendado

Rethane HS 650, Rethane HS 555

EMBALAJE

Producto disponible en: galón con 3,785 litros, balde con 19,0 litros .

TIEMPO DE VIDA UTIL

6 meses a contar de la fecha de fabricación.

NÚMERO ONU

1263

NÚMERO DE RIESGO

30

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía de acuerdo con el método y técnica de aplicación, tipo y características de la superficie y condiciones ambientales.
2. Los recubrimientos a base de resina epoxi tienen características propias. La película está sujeta a cambios de color, brillo, calcinación y / o manchado cuando expuestos al intemperismo. Estas características inherentes a los recubrimientos epoxídicos se potencian cuando tales productos están expuestos a ambientes sin hogar sujetos a condensación, humedad alta e incidencia de rayos UV antes del tiempo de curado especificado. Es importante resaltar que estos cambios son sólo estéticos, no comprometiendo el rendimiento de los revestimientos.
3. Los valores informados para los ensayos de peso específico y viscosidad fueron obtenidos en laboratorio a una temperatura de 20°C. Con temperaturas diferentes de la mencionada, los valores sufren naturalmente alteraciones significativas.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso o manejo inadecuado de este producto puede ser peligroso para su salud y provocar fuego o una explosión. No lo use antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños o lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar el producto en ambientes cerrados, con buena ventilación y a una temperatura máxima de 40°C. No exponer directamente a los rayos solares.
3. Inflamabilidad: Producto inflamable. Mantenga alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, manteniendo buena ventilación durante la aplicación y el tiempo de secado.



EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar con abundante agua y limpiar con jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Retirar las ropas sucias y lavarlas.
3. Derrames: Aislar el área y no fumar. En caso que el derrame sea grande y en área confinada, utilice protección respiratoria. Evite inhalar los vapores. Contener el

4. Incendio: Proteger los recipientes no averiados con agua en forma de neblina. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico.

5. Salpicadura a los ojos: Lávelos inmediatamente con agua limpia corriente (por un mínimo 10 minutos) y recurra a atención médica de inmediato.

IMPORTANTE: Para mayor información consulte la HDS - hoja de datos de seguridad del producto químico.
