



Producto base solvente de dos componentes formulado en base a resinas epóxicas y poliamidas especiales, que le ofrecen excelente adherencia a superficies metálicas, especialmente diseñado para ser usado como autoimprimante es decir se puede aplicar directamente al acero. Producto de alto contenido de sólidos que le permite ser aplicado a altos espesores por capa sin presentar problemas de descuelgue. Por sus sobresalientes propiedades y velocidad de curado es especialmente apropiado para ser usado en mantenimiento y maestranza. Producto expuesto al exterior atiza y decolora.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Recubrimiento Epoxico de altos sólidos de dos componentes.

USO RECOMENDADO

Pintado de estructuras metálicas expuestas en ambientes agresivos. Pintado de plantas de productos lácteos, plantas procesadora de carnes, plantas concentradoras de jugos de fruta, mineras, pesqueras y papeleras.

INFORMACIONES TÉCNICAS

COLOR	A pedido			
BRILLO	Semi brillo			
SOLIDOS POR VOLUMEN	72% ± 2	Conforme ISO 3233 (Puede variar según color)		
PESO ESPECÍFICO	1,65 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475 (Puede variar según color)		
ADHERENCIA (20°C, kg/cm²)	50	Conforme ASTM D 4541		
PUNTO DE INFLAMACION	35°C			
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	90°C continuo (calor seco) 120°C intermitente			
RELACIÓN DE MEZCLA		Volume		
	Comp. A	1.0		
	Comp. B	1.0		
RENDIMIENTO TEÓRICO	5,7 m²/l			
ESPESOR HUMEDO	176 µm			
ESPESOR SECO	126 µm			
TIEMPO DE SECADO, para 126 µm		10°C	25°C	
		Mínimo	Máximo	Mínimo Máximo
	Tacto	10 h		4h 6h
	Manipulación	40 h		8h 10h
	Completo	10 días		7 días
	Repintado	10 h	7 días	4 h 7 días
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura	Deberá estar entre 5 a 30°C		
	Humedad Relativa	Entre 30 a 85%		
	Punto de Rocío	Mínimo 3°C bajo la temperatura del sustrato		
	Diluyente	Epoxico Renner		



DATOS DE APLICACIÓN	Brocha	Diluir hasta un 10%. Método recomendado solamente para retoques y refuerzos.
	Rodillo	Diluir hasta un 10% en volumen con el diluyente recomendado. Utilizar rodillo resistente a solventes, de chiporro de pelo corto para evitar problemas durante la aplicación.
	Pistola convencional	Diluir hasta un 10% en volumen con el diluyente recomendado. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización 3,0 a 4,0 kgf/cm ² (40 a 60 psi). Para uso de tanque regular a presión interna entre 0,75 e 1,0 kgf/cm ² (10 a 15 psi).
	AirLess	Diluir hasta un 10% en volumen con el diluyente recomendado. Utilizar boquillas de tamaño entre 19 a 25 y presión en la bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).
PREPARACION DE SUPERFICIE	Directo sobre acero carbono	Puede ser usado directo sobre el acero, previo limpieza.
	Primer recomendado	Utilizar como primer Anticorrosivo Epomar B, Epomax 720 HS Fosfato de Zinc cuándo sea necesario. Seguir orientación de Ficha Técnica de cada producto para su aplicación, tiempo de repintado y preparación de la superficie.
	Pintura ya existente	Al aplicar sobre primer considerar los tiempos mínimos y máximos de repintado que se señalan en las Fichas Técnicas, de todas maneras la superficie del primer debe estar libre de humedad y exenta de grasas, polvo y todo tipo de suciedad.
	Acabado recomendado	Rethane HS 650, Rethane HS 555
EMBALAJE	Producto disponible en: galón con 3,785 litros, balde con 19,0 litros .	
TIEMPO DE VIDA UTIL	6 meses a contar de la fecha de fabricación.	
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RIESGO	30	
RECOMENDACIONES IMPORTANTES		
<p>1. El rendimiento práctico de este producto varía de acuerdo con el método y técnica de aplicación, tipo y características de la superficie y condiciones ambientales.</p> <p>2. Los recubrimientos a base de resina epoxi tienen características propias. La película está sujeta a cambios de color, brillo, calcinación y / o manchado cuando expuestos al intemperismo. Estas características inherentes a los recubrimientos epoxídicos se potencian cuando tales productos están expuestos a ambientes sin hogar sujetos a condensación, humedad alta e incidencia de rayos UV antes del tiempo de curado especificado. Es importante resaltar que estos cambios son sólo estéticos, no comprometiéndolo el rendimiento de los revestimientos</p> <p>3. Los valores informados para los ensayos de peso específico y viscosidad fueron obtenidos en laboratorio a una temperatura de 20°C. Con temperaturas diferentes de la mencionada, los valores sufren naturalmente alteraciones significativas.</p>		



RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso o manejo inadecuado de este producto puede ser peligroso para su salud y provocar fuego o una explosión. No lo use antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños o lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar el producto en ambientes cerrados, con buena ventilación y a una temperatura máxima de 40°C. No exponer directamente a los rayos solares.
3. Inflamabilidad: Producto inflamable. Mantenga alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, manteniendo buena ventilación durante la aplicación y el tiempo de secado.
5. Manipulación: Evitar contacto con la piel y los ojos, utilizando guantes, antiparras, ropa adecuada, máscaras y cremas protectoras. No comer ni beber dentro del local de aplicación. Mantener alejado del contacto de niños y animales.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar con abundante agua y limpiar con jabón neutro.
 2. Contacto con la ropa: Retirar las ropas sucias y lavarlas.
 3. Derrames: Aislar el área y no fumar. En caso que el derrame sea grande y en área confinada, utilice protección respiratoria. Evite inhalar los vapores. Contener el derrame con arena y transferir el líquido y el sólido de contención en embalajes separados, a fin de proceder con su descarte según legislación vigente.
 4. Incendio: Proteger los recipientes no averiados con agua en forma de neblina. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico.
 5. Salpicadura a los ojos: Lávelos inmediatamente con agua limpia corriente (por un mínimo 10 minutos) y recurra a atención médica de inmediato.
- IMPORTANTE:** Para mayor información consulte la HDS - hoja de datos de seguridad del producto químico.
-