ANTICORROSIVO EPOMAR B FC

Componente A: LCEB0310M
Componente B: Catalizador LCEB0100B



Producto base solvente de dos componentes formulado en base a resinas epoxicas curada con aducto poliamida especiales que le confieren excelentes propiedades de secado bajo condiciones adversas de temperatura y humedad. Producto contiene oxido de hierro micáceo y fosfato de zinc lo que permite obtener una película con excelentes propiedades anticorrosivas. Producto forma parte de un esquema de pintura que necesita ser cubierto con una capa de terminación según el medio de exposición.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Anticorrosivo epoxico de dos componentes, aducto poliamida, oxido de hierro micáceo y fosfato de zinc.

USO RECOMENDADO

Pintado de estructuras metálicas expuestas en ambientes agresivos. Pintado de plantas mineras, pesqueras, papeleras, instalaciones portuarias, estanques de agua dulce y salada.

INFORMACIONES TÉCNICAS					
COLOR	Rojo oxido, ocre y gris				_
BRILLO	Mate				
SOLIDOS POR VOLUMEN	55% ± 2	Conforme ISO 3233 (Puede variar según color)			
PESO ESPECÍFICO	1,45 ± 0,05 g/ml	Conforme ASTM D 1475 (Puede variar según color)			
PUNTO DE INFLAMACION	27°C				
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	90°C continuo (calor seco) 120°C intermitente				
RELACIÓN DE MEZCLA		Volume			
	Comp. A	4.0			
	Comp. B	1.0			
VIDA UTIL DE MEZCLA	2 horas				
RENDIMIENTO TEÓRICO	4,8 m ² /l				
ESPESOR HUMEDO	136 - 273 μm				
ESPESOR SECO	75 - 150 μm				
TIEMPO DE SECADO, para 150 μm	·		10°C	2.	5°C
		Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
	Tacto		2 h	90	min
	Manipulación	14 h 6 h 14 días 7 días		5 h	
	Completo			7	7 días
	Repintado	10 hrs	6 meses	4 h	6 meses
	Temperatura	Deberá estar entre 10 a 30°C			
CONDICIONES AMBIENTALES	Humedad Relativa	Entre 30 a 85%			
	Punto de Rocío	Mínimo 3°C bajo la temperatura del sustrato			
	Diluyente	Epoxico Renner			
	Brocha	Método recomendado solamente para retoques y refuerzos.			
	Rodillo	Método recomendado solamente para retoques y refuerzos.			
DATOS DE APLICACIÓN	Pistola convencional	Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización 3,0 a 4,0 kgf/cm² (40 a 60 psi). Para uso de tanque regular a presión interna entre 0,75 e 1,0 kgf/cm² (10 a 15 psi). Dilución 15- 25%.			
	AirLess	Utilizar boquillas de tamaño entre 19 a 25 y presión en la bomba entre 140 e 175 kgf/cm2 (2000 a 2500 psi). Dilución 5%.			

ANTICORROSIVO EPOMAR B FC

Componente A: LCEB0310M
Componente B: Catalizador LCEB0100B



PREPARACION DE SUPERFICIE	Directo sobre acero carbono	Puede ser usado directo sobre el acero, previo limpieza de la superficie.		
	Primer recomendado	Utilizar como primer Anticorrosivo Epomar B cuando sea necesario. Seguir orientación de Ficha Técnica de cada producto para su aplicación, tiempo de repintado y preparación de la superficie.		
	Pintura ya existente	Al aplicar sobre primer considerar los tiempos mínimos y máximos de repintado que se señalan en las Fichas Técnicas, de todas maneras la superficie del primer debe estar libre de humedad y exenta de grasas, polvo y todo tipo de suciedad.		
	Acabado recomendado	Rethane HS 650, Rethane HS 555		
EMBALAJE	Producto disponible en: galón y balde			
TIEMPO DE VIDA UTIL	6 meses a contar de la fecha de fabricación.			
NÚMERO ONU NÚMERO DE RIESGO	1263 30			

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

- 1. El rendimiento práctico de este producto varía de acuerdo con el método y técnica de aplicación, tipo y características de la superficie y condiciones ambientales.
- 2. Los valores informados para los ensayos de peso específico y viscosidad fueron obtenidos en laboratorio a una temperatura de 20°C. Con temperaturas diferentes de la mencionada, los valores sufren naturalmente alteraciones significativas.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

- 1. El uso o manejo inadecuado de este producto puede ser peligroso para su salud y provocar fuego o una explosión. No lo use antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños o lesiones.
- 2. <u>Almacenamiento:</u> Almacenar el producto en ambientes cerrados, con buena ventilación y a una temperatura máxima de 40°C. No exponer directamente a los rayos solares.
- 3. <u>Inflamabilidad:</u> Producto inflamable. Mantenga alejado de llamas y chispas.
- 4. <u>Inhalación:</u> Evite respirar los vapores, manteniendo buena ventilación durante la aplicación y el tiempo de secado.
- 5. <u>Manipulación</u>: Evitar contacto con la piel y los ojos, utilizando guantes, antiparras, ropa adecuada, máscaras y cremas protectoras. No comer ni beber dentro del local de aplicación. Mantener alejado del contacto de niños y animales.

HT Revisión 02/2017

ANTICORROSIVO EPOMAR B FC

Componente A: LCEB0310M
Componente B: Catalizador LCEB0100B



EN CASO DE ACCIDENTE

- 1. Contacto con la piel: Lavar con abundante agua y limpiar con jabón neutro.
- 2. Contacto con la ropa: Retirar las ropas sucias y lavarlas.
- 3. <u>Derrames:</u> Aislar el área y no fumar. En caso que el derrame sea grande y en área confinada, utilice protección respiratoria. Evite inhalar los vapores. Contener el derrame con arena y transferir el líquido y el sólido de contención en embalajes separados, a fin de proceder con su descarte según legislación vigente.
- 4. <u>Incendio:</u> Proteger los recipientes no averiados con agua en forma de neblina. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico.
- 5. <u>Salpicadura a los ojos:</u> Lávelos inmediatamente con agua limpia corriente (por un mínimo 10 minutos) y recurra a atención médica de inmediato.

<u>IMPORTANTE:</u> Para mayor información consulte la HDS - hoja de datos de seguridad del producto químico.